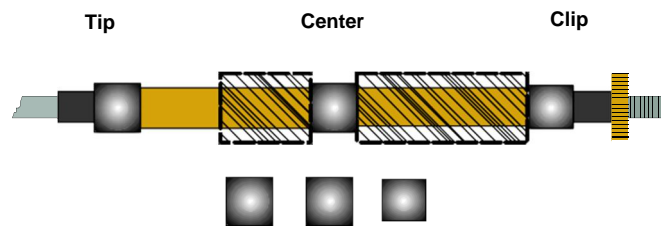


Bauanleitung Drehkugelschreiber Comfort

empfohlener Bohrer: \varnothing 6,9 mm oder \varnothing 7 mm
erforderliche Distanzringe. Bushings Comfort

Drechselempfehlung:

Drechseln Sie Ihre Rohlinge auf das Maß der Distanzringe. Wenn Sie das Kunststoff Griffstück nutzen möchten, stechen Sie das unten nicht gestrichelt dargestellte Rohlingstück bis auf das Messingröhrchen ab.



Montageempfehlung:

Lage der Teile, wie unten im Bild dargestellt.

- Wenn sie es verwenden, schieben Sie das Griffstück aus Kunststoff über die vorbereitete Seite der unteren Hülse „Lower Tube“ und drücken Sie die Schreiberspitze „Tip“ ein.
- Drücken Sie die Drehmechanik (Messingende zuerst), in das entgegengesetzte Ende der unteren Hülse, bis die richtige Position erreicht ist (ggf. mit der eingedrehten Mine testen). Drücken Sie die Drehmechanik nicht zu weit in die Hülse, arbeiten Sie sich Stück für Stück heran.
- Stecken Sie die Endkappe „Cap“ durch die Öffnung des „Clip´s und drücken Sie „Cap“ mit „Clip“ in die vorgesehene Seite der oberen Hülse „Upper Tube“.
- Drehen Sie die Mine ein und schieben Sie das „Center Band“ über das herausstehende Ende des Drehmechanismus. Das Zusammenschieben der beiden Schreiberhälften vollendet die Montage.

