

Bauanleitung Bausatz Churchill

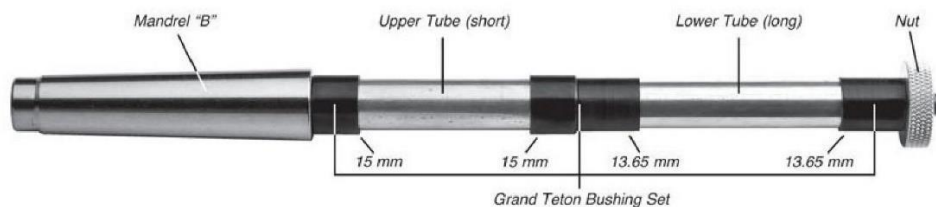
Benötigtes Zubehör:

- Mandrel
- 11,7mm und 13,2 mm Bohrer
- Bushings/Distanzringe für Churchill Bausätze
- Kleber (CA (Sekundenkleber) oder Epoxy)
- Schleifpapier
- Planfräser/Bohrahle



Vorbereiten des Blank:

- Schneiden sie den Blank auf die Länge der Hülsen mit ca. 2 mm Zugabe für das spätere Planfräsen.
- Durchbohren Sie den kürzeren Blank mit einem 13,2 mm Bohrer.
- Durchbohren Sie den längeren Blank mit einem 11,7 mm Bohrer.
- Rauhen sie die Hülsen (tube) an und kleben sie sie in den Blank.
- Nach dem Trocknen des Klebers fräsen sie beide Enden mit einer Planfräse auf die Länge der Hülse plan (Fräsen Sie nicht über die Längen der Hülse hinaus, da dies sonst den Betrieb des Mechanismus und der Montage beeinträchtigen kann).



Drechseln der Blanks:

- Montieren sie die Blanks entsprechend der Zeichnung oben zwischen den Bushings auf dem Mandrel.
- Drechseln Sie die Blanks in die gewünschte Form, schleifen Sie sie und behandeln sie die Oberfläche (z. B. mit CA (Sekundenkleber)).



Montage:

- Ordnen Sie die Teile gemäß Diagramm A an.
- Drücken Sie den Spitzenhalter (Nib Holder) in das eine Ende des unteren Messingrohrs (das längere Rohr).
- Drücken Sie den Endkappenhalter (Receiver Holder) in das andere Ende des unteren Rohrs.
- Rollerball-Bausatz:
 - a) Stecken Sie die Feder mit dem kleinen Ende nach oben in die Endkappe (Receiver). Schrauben Sie die Endkappe auf den Endkappenhalter
 - b) Entfernen Sie die Kappe von der Mine und schieben diese in das längere Messingrohr.
- Füllfederhalter-Bausatz:
 - a) Patrone auf die Schreiberspitze drücken.
- Setzen Sie den dünnen Zierring auf die Spitze und schrauben Sie die Spitze in den Spitzenhalter.
- Drücken Sie die Mittelring in das obere Messingrohr (kurzes Rohr).
- Drücken Sie die Kappe mit dem Clip in das andere Ende des oberen Rohrs (kürzeres Rohr).

