

Classic Füllfederhalter und Rollerball Bauanleitung

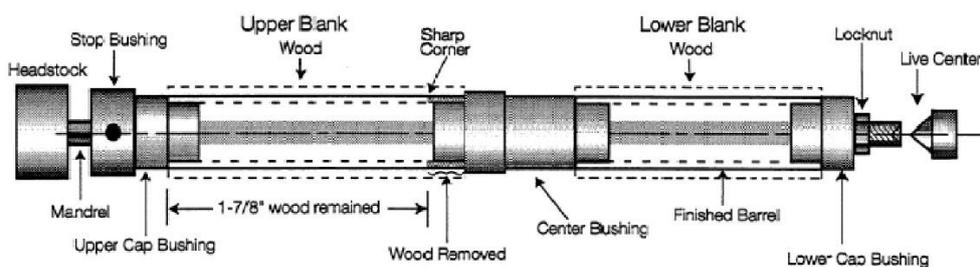
Benötigtes Zubehör:

1. 7mm Mandrel
2. Distanzringe (Bushings) Classic
3. 10 mm Bohrer
4. Pen Blank
5. Planfräser/Bohrhale
6. Oberflächenbehandlung (z.B. Sekundenkleber)
7. Schleifpapier

Bauanleitung:

1. Pen Blanks 1 – 2 mm größer als die Messinghülsen zuschneiden.
2. Messinghülsen mit Stahlwolle oder Schleifpapier aufrauen.
3. Hülsen in die gebohrten Pen Blanks kleben (z.B. Sekundenkleber).
4. Stirnseiten der Pen Blanks bis auf die Messinghülsen mit einem Planfräser bündig schleifen/fräsen.
5. Montieren sie die Distanzhülsen und Pen Blanks wie abgebildet auf das Mandrel. Der „Upper Cap Bushing“ ist der schmale mit dem größeren Durchmesser.

Diagram B / Turning The Blanks



6. Drechseln sie ihre Rohlinge in ihre gewünschte Form aber an den Enden auf das Maß der Distanzringe.
7. Für den Mittelring markieren Sie von links gemessen 4,8 cm auf dem oberen, dickeren Blank (Upper Blank). Den Rest vom oberen Blank drechseln Sie bis zur Messinghülse mit einem scharfen 90° Winkel herunter.
8. Schleifen sie die Oberflächen.
9. Führen sie die Oberflächenbehandlung durch.

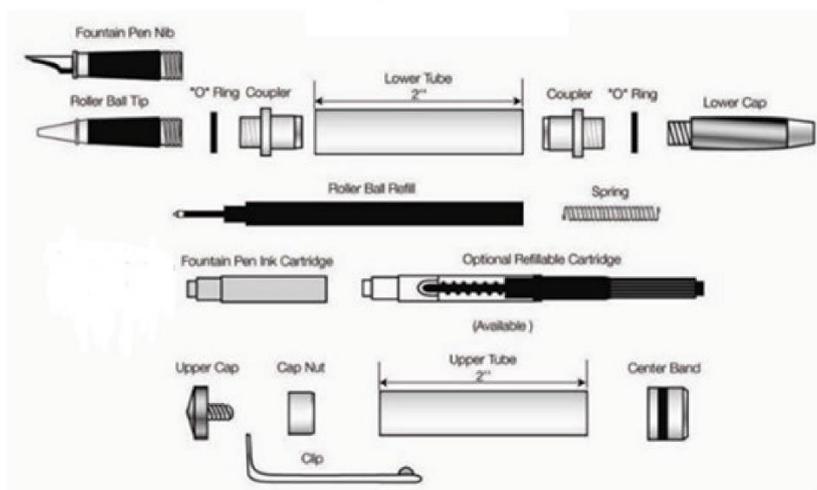
10. Nachdem die Oberfläche völlig ausgehärtet ist, kommen wir zu dem Zusammenbau.

Montageempfehlung:

Reihenfolge des Zusammenbaus und Lage der Teile, wie unten im Bild dargestellt. Am besten legen Sie sich die Teile wie auf der Abbildung zurecht.

1. Schieben Sie die O-Ringe über die Gewinde der Kupplungsstücke (Coupler).
2. Drücken Sie jeweils ein Kupplungsstück in die beiden Enden des unteren, dünneren Blanks (Lower Blank).
3. Schrauben Sie die Endkappe (Lower Cap) auf.
4. Füllfederhalter: Drücken sie die Patrone in das Griffstück mit der Schreibfeder und schrauben Sie das Griffstück in das andere Ende des unteren Blanks.
Rollerball: Ersetzen Sie die Kappe der Finelinermine gegen die Feder und montieren sie Griffstück (Roller Ball Tip)
5. Zum Montieren der Kappe drücken Sie die Endkappe mit dem Clip in die nicht bis zur Messinghülse heruntergedrechselte Seite des „Upper Blank“. Um eine Beschädigung der lackierten Endkappe zu vermeiden, kann die Endkappe in die drei abgebildeten Teile zerlegt werden. Die Endkappe (Upper Cap) ist mit „Cup Nut“ verschraubt.
6. Schieben Sie als letztes den Mittelring über das gedrechselte Ende des „Upper Blank“, ggf. mit einem Tropfen Sekundenkleber versehen, um ein späteres loslösen zu vermeiden.

Diagram A / Parts Layout



Fountain Pen Assembly