

# Pfeffermühle mit Kurbel Bauanleitung

## Benötigtes Zubehör:

1. 37,2 mm Bohrer für die Durchgangsbohrung
2. 26,2 mm Bohrer für die obere Aussparung
3. 37,2 mm Bohrer für die untere Aussparung
4. 4-Backenfutter
5. Schleifpapier
6. Oberflächenbehandlung
7. Holzstück mindestens 65 x 65 x Länge des späteren Holzkörpers (Diagramm B) plus ausreichend Material für einen Rezens auf beiden Seiten.



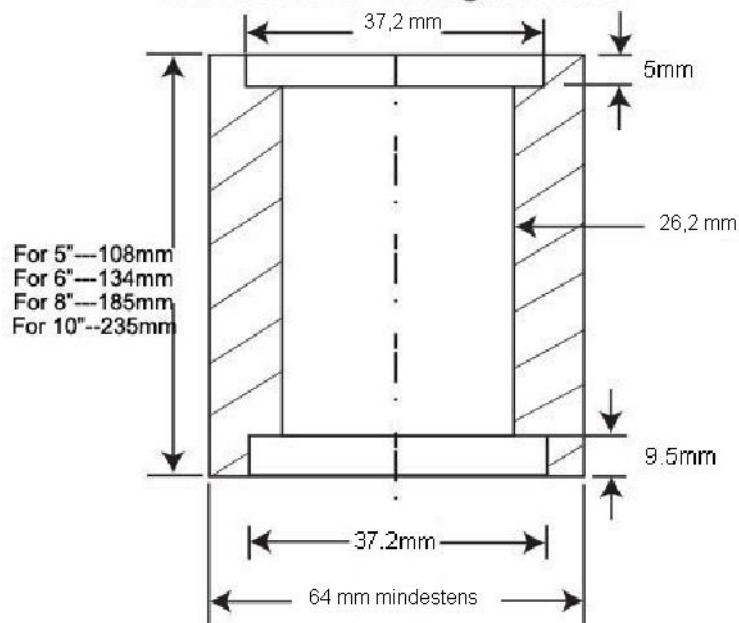
## Bauanleitung:

1. Drechseln sie das Holzstück rund, bilden Sie an beiden Enden einen Rezens aus (Diagramm A) und Schleifen sie die Oberfläche



2. Spannen sie das Holzstück mit einer Seite in ein 4-Backenfutter.
3. Bohren/drechseln Sie ein 37,2 mm Loch so tief in das Holzstück, dass nach dem Wegdrechseln des Rezenses auf dieser Seite die Bohrung 9,5 mm tief ist.
4. Durchbohren Sie das Holzstück bis zur Hälfte mit einem 26,2 mm Bohrer.
5. Spannen Sie nun das Holzstück um und achten sie auf einen auch weiterhin guten Rundlauf.
6. Entfernen sie den Rezens und bohren sie ein 5 mm tiefes Loch mit einem Durchmesser von 37,2 mm und durchbohren Sie anschließend das Holzstück mit einem 26,2 mm Bohrer bis ein durchgehendes Loch entstanden ist.
7. Die Fertigmaße des Holzstückes können sie dem Diagramm B entnehmen. Um eine perfekte Funktion zu erreichen, sollten die Längenmaße genau eingehalten werden.
8. Führen sie die Oberflächenbehandlung durch.

### DIAGRAM B / Drilling the Blank



### Montageempfehlung:

Reihenfolge des Zusammenbaus und Lage der Teile, wie unten im Diagramm C dargestellt.

Der Mahlgrad kann über den „Grind knob“ eingestellt werden.

### DIAGRAM C

