

Bauanleitung für den Bausatz

Contoured rubber

Clickkugelschreiber

Benötigtes Zubehör

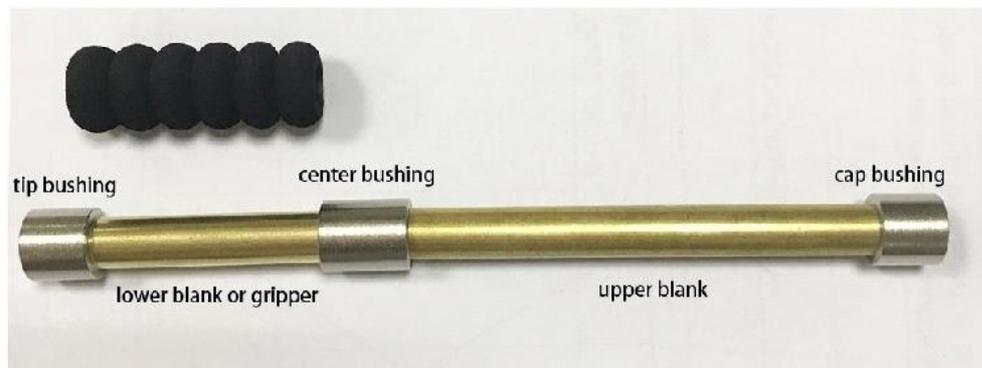
- 7mm Mandrel
- Bushings/Distanzringe für Bausatz Contoured rubber
- 8 mm Bohrer
- Kleber (CA (Sekundenkleber) oder Epoxy)
- Pen Blank
- Schleifpapier
- Planfräser/Bohrahle



Vorbereiten des Blank

Achtung: Der passende Satz Bushings besteht aus drei Teilen. Nur wenn sie den Bausatz ohne das Griffstück (gripper) verwenden möchten benötigen sie alle drei Bushings. Bei Verwendung des Griffstückes, worauf sich die folgende Beschreibung bezieht, benötigen sie den Tip Bushing nicht (anders als im Diagramm A dargestellt).

DIAGRAM A



- Pen Blank 1 – 2 mm größer als die Messinghülse zuschneiden.
- Den Pen Blank mit einem 8,0 mm Bohrer durchbohren.
- Rauen sie die Hülse (Upper Tube) an und kleben Sie sie in den Blank.
- Nach dem Trocknen des Klebers fräsen Sie die Enden mit einer Planfräse auf die Länge der Hülsen plan (Fräsen Sie nicht über die Länge des Rohrs hinaus, da dies die Funktion des Mechanismus beeinträchtigen kann).

Drechseln des Blank

- Ordnen sie die Bushings und den Pen Blank entsprechend dem Diagramm A auf der Mandrelstange an und ziehen sie die Rändelmutter des Mandrel handfest an um alle Teile zu fixieren (tip bushing und lower blank werden nur benötigt, wenn sie das Griffstück nicht verwenden wollen).
- Schieben Sie den Mitnehmer des Reitstock gegen den Mandrel fixieren sie den Mandrel.
- Drechseln Sie den Blank in die gewünschte Form wobei Ihnen die Bushings das Maß an den Enden des Pen Blank vorgeben.

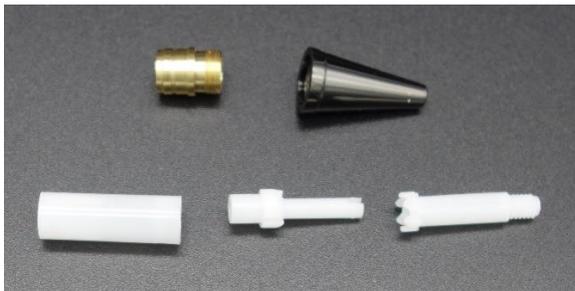
- Schleifen Sie die Blanks und behandeln Sie die Oberfläche (z.B. mit CA (Sekundenkleber)).

Montage

DIAGRAM B



Diagram C



- Ordnen Sie alle Teile des Bausatzes entsprechend dem Diagram B an.
- Drücken sie das Kupplungsstück (coupler) in die für das Griffstück vorgesehene Messinghülse (lower tube). (**Achtung:** Kupplungsstück und Spitze (tip) sind miteinander verschraubt verpackt und sollten für die Montage voneinander getrennt werden (Diagram C)).
- Schieben sie das Griffstück über die Hülse (lower tube).
- Drücken sie den Mittelring (center band) mit dem kürzeren Ende in das andere Ende der Messinghülse (lower tube).
- Schieben sie den dreiteiligen Click-Mechanismus (Diagram C) gefolgt von der Hilfshülse (support tube) in das eine Ende der oberen Hülse (upper tube) und schließen sie dieses Ende mit dem längeren Ende des Mittelring.
- Das andere Ende der oberen Messinghülse verschließen sie mit dem Clip-Endstück (click assembly)
- Drücken sie die größere Feder (mechanism spring) in das Clip-Endstück und schrauben sie den Drücker (plunger) auf den Click-Mechanismus.
- Schieben sie die dünneren Feder (refill spring) über die Mine und beides durch das Kupplungsstück in den Stift.
- Schrauben sie die Spitze auf das Kupplungsstück und vollenden sie damit die Montage.

Viel Spaß mit Ihrem neuen Stift !!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!