

## Bauanleitung Bausatz Caspar

### Benötigtes Zubehör:

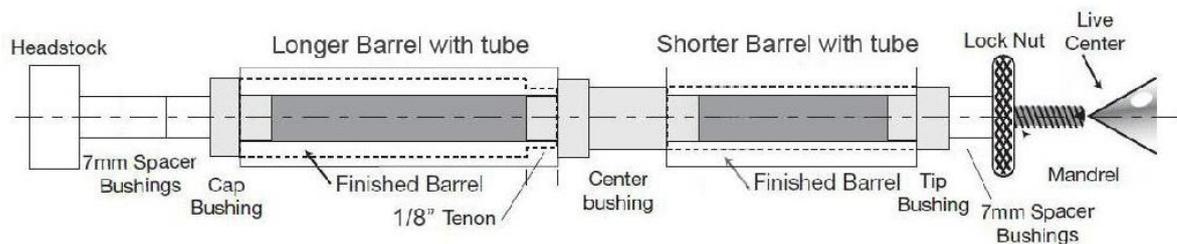
1. 7mm Mandrel
2. Distanzringe (Bushings) Caspar
3. 8 mm und 9 mm Bohrer
4. Pen Blank
5. Planfräser/Bohrhale
6. Oberflächenbehandlung (z.B. Sekundenkleber)
7. Schleifpapier



### Bauanleitung:

1. Pen Blanks 1 – 2 mm größer als die Messinghülsen zuschneiden.
2. Messinghülsen mit Stahlwolle oder Schleifpapier aufrauen.
3. Den kürzeren Pen Blank mit einem 8 mm Bohrer durchbohren und den längeren Blank mit einem 9 mm Bohrer.
4. Hülsen in die durchbohrten Pen Blanks kleben (z.B. Sekundenkleber).
5. Stirnseiten der Pen Blanks bis auf die Messinghülsen mit einem Planfräser bündig schleifen/fräsen.
6. Montieren sie die Distanzhülsen und Pen Blanks wie abgebildet auf das Mandrel.

DIAGRAM B • Turning the blanks



7. Drechseln sie ihre Rohlinge in ihre gewünschte Form aber an den Enden auf das Maß der Distanzringe.
8. Schleifen sie die Oberflächen.
9. Der auf dem Diagramm B dargestellte Zapfen (Tenon) ist nicht mehr erforderlich.
10. Führen sie die Oberflächenbehandlung durch.
11. Nachdem die Oberfläche völlig ausgehärtet ist, kommen wir zum Zusammenbau.

## Montageempfehlung:

Richten Sie die Stifteile gemäß Diagramm C aus.

1. Drücken Sie die Kappe mit dem Clip (Pen Cap, Pen Clip) in das obere Ende des längeren Blanks.
2. Den Mittelring (Center) drücken sie in das andere Ende des längeren Blanks.
3. Die Stiftspitze (Tip) drücken sie in das eine Ende des kürzeren Blanks und das Kupplungsstück (Coupler) in das andere Ende.
4. Schieben Sie die Mine mit der Feder in den unteren Blank und schrauben sie den Drehmechanismus (Twist) auf das Kupplungsstück.
5. Beenden Sie die Montage mit dem aufschieben des längeren Bushings auf den Drehmechanismus.

