

## Streamline II Bauanleitung

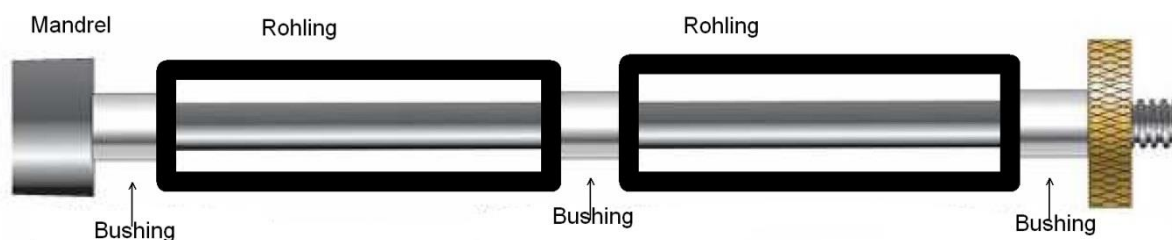


### **Benötigtes Zubehör:**

1. 7mm Mandrel
2. Distanzringe (Bushings) Streamline
3. 6,9 mm oder 7 mm Bohrer
4. Pen Blank ca. 2,0 x 2,0 x 13cm
5. Planfräser/Bohrhahle
6. Oberflächenbehandlung (z.B. Sekundenkleber)
7. Schleifpapier

### **Bauanleitung:**

1. Pen Blanks 1 – 2 mm größer als die Messinghülsen zuschneiden.
2. Messinghülsen mit Stahlwolle oder Schleifpapier aufräumen.
3. Hülsen in die gebohrten Pen Blanks kleben (z.B. Sekundenkleber).
4. Stirnseiten der Pen Blanks bis auf die Messinghülsen mit einem Planfräser bündig schleifen/fräsen.
5. Montieren sie die Distanzhülsen und Pen Blanks wie abgebildet auf das Mandrel.



6. Drechseln sie ihre Rohlinge in ihre gewünschte Form aber an den Enden auf das Maß der Distanzringe.
7. Schleifen sie die Oberflächen.
8. Führen sie die Oberflächenbehandlung durch.
9. Nachdem die Oberfläche völlig ausgehärtet ist, kommen wir zu dem Zusammenbau.

### **Montageempfehlung:**

Reihenfolge des Zusammenbaus und Lage der Teile, wie unten im Bild dargestellt.

1. Drücken Sie die Spitze ein.
2. Drücken Sie den Drehmechanismus (Messingende zuerst), in das entgegengesetzte Ende der unteren Hülse, bis die richtige Position erreicht ist (ggf. mit der eingedrehten Mine testen). Drücken Sie die Drehmechanismus nicht zu weit in die Hülse, arbeiten Sie sich Stück für Stück heran und Orientieren sie sich an der Eindrückmarkierung.
3. Stecken Sie die Endkappe durch die Öffnung des Clip's und drücken Sie die Endkappe mit dem Clip in die vorgesehene Seite der oberen Hülse.
4. Drehen Sie die Mine ein und schieben Sie den Mittelring über das herausstehende Ende des Drehmechanismus.
5. Das Zusammenschieben der beiden Griffstücke vollendet die Montage.

